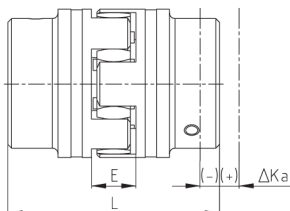
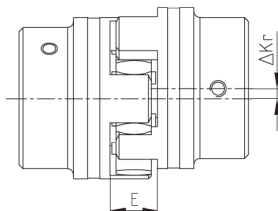
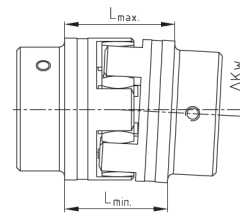


## Verlagerungen

**Axialverlagerung  $\Delta K_a$** 


$$L_{\max.} = L + \Delta K_a$$

**Radialverlagerung  $\Delta K_r$** 

**Winkelverlagerung  $\Delta K_w$  [Grad]**


$$\Delta K_w \text{ [mm]} = L_{\max} - L_{\min}$$

### Verlagerungen für 92 und 98 Shore-A Zahnkranz

ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
max. Axialverlagerung $\Delta K_a$ [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,5 +3,0	-1,5 3,4	-1,5 +3,8	-2,0 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0	-2,5 +5,7	-3,0 +6,4
max. Radialverlagerung bei n=1500 1/min $\Delta K_r$ [mm]	0,17	0,20	0,22	0,25	0,28	0,32	0,36	0,38	0,42	0,48	0,50	0,52	0,55	0,60	0,62	0,64	0,68
max. Winkelverlagerung bei n=1500 1/min $\Delta K_w$ [Grad]	1,2	1,2	0,9	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,2	1,2	1,2
$\Delta K_w$ [mm]	0,67	0,82	0,85	1,05	1,35	1,70	2,00	2,30	2,70	3,30	4,30	4,80	5,60	6,50	6,60	7,60	9,00

### Verlagerungen 64 Shore-D Zahnkranz

ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
max. Axialverlagerung $\Delta K_a$ [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,5 +3,0	-1,5 +3,4	-1,5 +3,8	-2,0 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0	-2,5 +5,7	-3,0 +6,4
max. Radialverlagerung bei n=1500 1/min $\Delta K_r$ [mm]	0,11	0,13	0,15	0,18	0,21	0,23	0,25	0,27	0,30	0,34	0,36	0,37	0,40	0,43	0,45	0,46	0,49
max. Winkelverlagerung bei n=1500 1/min $\Delta K_w$ [Grad]	1,1	1,1	0,8	0,8	0,9	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,2	1,2	1,1	1,1	1,1
$\Delta K_w$ [mm]	0,57	0,76	0,76	0,90	1,25	1,40	1,80	2,00	2,50	3,00	3,80	4,30	5,30	6,00	6,10	7,10	8,00

### Verlagerungen für PA, PEEK

ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140
max. Axialverlagerung $\Delta K_a$ [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,5 +3,0	-1,5 +3,4	-1,5 +3,8	-2,0 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0
max. Radialverlagerung bei n=1500 1/min $\Delta K_r$ [mm]	0,08	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,24	0,25	0,26	0,27	0,30	0,31
max. Winkelverlagerung bei n=1500 1/min $\Delta K_w$ [Grad]	0,60	0,45	0,45	0,50	0,50	0,55	0,55	0,55	0,60	0,60	0,60	0,60	0,65	0,65	0,60
$\Delta K_w$ [mm]	0,33	0,41	0,42	0,52	0,67	0,85	1,00	1,15	1,35	1,65	2,15	2,40	2,80	3,25	3,30

Die angegebenen zulässigen Verlagerungswerte der elastischen ROTEX®-Kupplungen stellen allgemeine Richtwerte dar unter Berücksichtigung der Kupplungsbelastung bis zum Nenn Drehmoment  $T_{KN}$  der Kupplung und einer Betriebsdrehzahl  $n=1500$  1/min sowie einer auftretenden Umgebungstemperatur von  $+30$  °C.

Die Verlagerungsangaben dürfen jeweils nur einzeln – bei gleichzeitigem Auftreten, nur anteilmäßig genutzt werden. Bei der Kupplungsmontage ist darauf zu achten, dass das E-Maß genau eingehalten wird, damit die Kupplung im Einsatz axial beweglich bleibt. Sie finden unsere ausführlichen Montageanleitungen auf unserer Homepage ([www.ktr.com](http://www.ktr.com)).

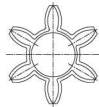
# ROTEX® elastische Klauenkupplungen

## Eigenschaften der Standardzahnkränze

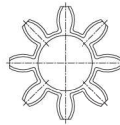
ROTEX® 14



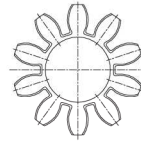
ROTEX® 19



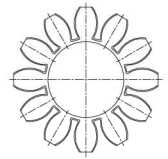
ROTEX® 24 - 65







ROTEX® 75 - 160





ROTEX® 180

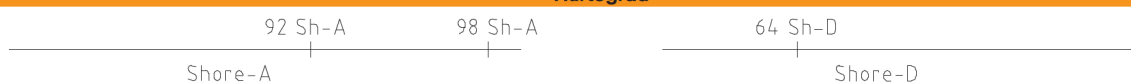


Bezeichnung (Shorehärte)	92 Shore-A (T-PUR®)	92 Shore-A
	 T-PUR®	
Größe	14 bis 180	14 bis 90
Werkstoff	T-PUR®	Polyurethan (PUR)
Zulässiger Temperaturbereich Dauer temperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C	-40 °C bis +90 °C -50 °C bis +120 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>– stark verbesserte Lebensdauererwartung</li> <li>– sehr gute Temperaturbeständigkeit</li> <li>– verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung</li> <li>– gute Dämpfung, mittlere Elastizität</li> <li>– für alle Nabenwerkstoffe geeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– gute Dämpfung, mittlere Elastizität</li> <li>– für alle Nabenwerkstoffe geeignet</li> </ul>

Bezeichnung (Shorehärte)	98 Shore-A (T-PUR®) 1)	98 Shore-A 1)
	 T-PUR®	
Größe	14 bis 180	14 bis 90
Werkstoff	T-PUR®	Polyurethan (PUR)
Zulässiger Temperaturbereich Dauer temperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C	-30 °C bis +90 °C -40 °C bis +120 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>– stark verbesserte Lebensdauererwartung</li> <li>– sehr gute Temperaturbeständigkeit</li> <li>– verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung</li> <li>– hohe Drehmomentübertragung bei mittlerer Dämpfung</li> <li>– empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl, GJL und GJS</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– hohe Drehmomentübertragung bei mittlerer Dämpfung</li> <li>– empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl, GJL und GJS</li> </ul>

Bezeichnung (Shorehärte)	64 Shore-D (T-PUR®)	64 Shore-D
	 T-PUR®	
Größe	14 bis 180	14 bis 90
Werkstoff	T-PUR®	Polyurethan (PUR)
Zulässiger Temperaturbereich Dauer temperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C	-30 °C bis +110 °C -30 °C bis +130 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>– stark verbesserte Lebensdauererwartung</li> <li>– sehr gute Temperaturbeständigkeit</li> <li>– verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung</li> <li>– sehr hohe Drehmomentübertragung bei geringer Dämpfung</li> <li>– empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl und GJS</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– sehr hohe Drehmomentübertragung bei geringer Dämpfung</li> <li>– geeignet zur Verlagerung kritischer Drehzahlen</li> <li>– geeignet bei hoher Luftfeuchtigkeit, hydrolysefest</li> <li>– empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl und GJS</li> </ul>

### Härtegrad



**Technische Daten der Standardzahnkränze**

92 Shore-A Zahnkranz aus T-PUR® und PUR															
ROTEX® Größe	max. Drehzahl		Verdrehwinkel φ bei		Drehmoment [Nm]				Dämpfungsleistung P <sub>KW</sub> [W] <sup>3)</sup>	verhältnismäßige Dämpfung ψ	Resonanz-factor V <sub>R</sub>	Drehfedersteife C dyn. [Nm/rad]			
	V=35 m/s Guss	V=40 m/s Stahl	TKN	TK max	DIN 740 <sup>1)</sup>			TKmax. <sup>2)</sup>				1,0 TKN	0,75 TKN	0,5 TKN	0,25 TKN
					Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)								
14	22200	25400	6,4°	10°	7,5	15	2,0	22,5	-			0,38x10 <sup>3</sup>	0,31x10 <sup>3</sup>	0,24x10 <sup>3</sup>	0,14x10 <sup>3</sup>
19	16700	19000			10	20	2,6	30	4,8			1,28x10 <sup>3</sup>	1,05x10 <sup>3</sup>	0,8x10 <sup>3</sup>	0,47x10 <sup>3</sup>
24	12100	13800			35	70	9,1	105	6,6			4,86x10 <sup>3</sup>	3,98x10 <sup>3</sup>	3,01x10 <sup>3</sup>	1,79x10 <sup>3</sup>
28	10100	11500			95	190	25	285	8,4			10,9x10 <sup>3</sup>	8,94x10 <sup>3</sup>	6,76x10 <sup>3</sup>	4,01x10 <sup>3</sup>
38	8300	9500			190	380	49	570	10,2			21,05x10 <sup>3</sup>	17,26x10 <sup>3</sup>	13,05x10 <sup>3</sup>	7,74x10 <sup>3</sup>
42	7000	8000			265	530	69	795	12,0			23,74x10 <sup>3</sup>	19,47x10 <sup>3</sup>	14,72x10 <sup>3</sup>	8,73x10 <sup>3</sup>
48	6350	7250			310	620	81	930	13,8			36,7x10 <sup>3</sup>	30,09x10 <sup>3</sup>	22,75x10 <sup>3</sup>	13,49x10 <sup>3</sup>
55	5550	6350			410	820	107	1230	15,6			50,7x10 <sup>3</sup>	41,59x10 <sup>3</sup>	31,45x10 <sup>3</sup>	18,64x10 <sup>3</sup>
65	4950	5650	3,2°	5°	625	1250	163	1875	18,0	0,80	7,90	97,1x10 <sup>3</sup>	79,65x10 <sup>3</sup>	60,2x10 <sup>3</sup>	35,7x10 <sup>3</sup>
75	4150	4750			1280	2560	333	3840	21,6			113,3x10 <sup>3</sup>	92,9x10 <sup>3</sup>	70,3x10 <sup>3</sup>	41,65x10 <sup>3</sup>
90	3300	3800			2400	4800	624	7200	30,0			190,1x10 <sup>3</sup>	155,9x10 <sup>3</sup>	117,9x10 <sup>3</sup>	69,9x10 <sup>3</sup>
100	2950	3350			3300	6600	858	9900	36,0			253,1x10 <sup>3</sup>	207,5x10 <sup>3</sup>	156,9x10 <sup>3</sup>	93x10 <sup>3</sup>
110	2600	2950			4800	9600	1248	14400	42,0			415,5x10 <sup>3</sup>	336,9x10 <sup>3</sup>	257,6x10 <sup>3</sup>	177,4x10 <sup>3</sup>
125	2300	2600			6650	13300	1729	19950	48,0			647,7x10 <sup>3</sup>	537,3x10 <sup>3</sup>	412,2x10 <sup>3</sup>	277,5x10 <sup>3</sup>
140	2050	2350			8550	17100	2223	25650	54,6			813,4x10 <sup>3</sup>	670,2x10 <sup>3</sup>	519,7x10 <sup>3</sup>	351,7x10 <sup>3</sup>
160	1800	2050			12800	25600	3328	38400	75,0			1298x10 <sup>3</sup>	1104x10 <sup>3</sup>	901,9x10 <sup>3</sup>	655,7x10 <sup>3</sup>
180	1550	1800			18650	37300	4849	55950	78,0			2327x10 <sup>3</sup>	1981x10 <sup>3</sup>	1618x10 <sup>3</sup>	1176x10 <sup>3</sup>

98 Shore-A Zahnkranz aus T-PUR® und PUR															
ROTEX® Größe	max. Drehzahl		Verdrehwinkel φ bei		Drehmoment [Nm]				Dämpfungsleistung P <sub>KW</sub> [W] <sup>3)</sup>	verhältnismäßige Dämpfung ψ	Resonanz-factor V <sub>R</sub>	Drehfedersteife C dyn. [Nm/rad]			
	V=35 m/s Guss	V=40 m/s Stahl	TKN	TK max	DIN 740 <sup>1)</sup>			TKmax. <sup>2)</sup>				1,0 TKN	0,75 TKN	0,5 TKN	0,25 TKN
					Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)								
14	22200	25400	6,4°	10°	12,5	25	3,3	37,5	-			0,56x10 <sup>3</sup>	0,46x10 <sup>3</sup>	0,35x10 <sup>3</sup>	0,21x10 <sup>3</sup>
19	16700	19000			17	34	4,4	51	4,8			2,92x10 <sup>3</sup>	2,39x10 <sup>3</sup>	1,81x10 <sup>3</sup>	1,07x10 <sup>3</sup>
24	12100	13800			60	120	16	180	6,6			9,93x10 <sup>3</sup>	8,14x10 <sup>3</sup>	6,16x10 <sup>3</sup>	3,65x10 <sup>3</sup>
28	10100	11500			160	320	42	480	8,4			26,77x10 <sup>3</sup>	21,95x10 <sup>3</sup>	16,6x10 <sup>3</sup>	9,84x10 <sup>3</sup>
38	8300	9500			325	650	85	975	10,2			48,57x10 <sup>3</sup>	39,83x10 <sup>3</sup>	30,11x10 <sup>3</sup>	17,85x10 <sup>3</sup>
42	7000	8000			450	900	117	1350	12,0			54,5x10 <sup>3</sup>	44,69x10 <sup>3</sup>	33,79x10 <sup>3</sup>	20,03x10 <sup>3</sup>
48	6350	7250			525	1050	137	1575	13,8			65,3x10 <sup>3</sup>	53,54x10 <sup>3</sup>	40,48x10 <sup>3</sup>	24x10 <sup>3</sup>
55	5550	6350			685	1370	178	2055	15,6			95x10 <sup>3</sup>	77,9x10 <sup>3</sup>	58,88x10 <sup>3</sup>	34,9x10 <sup>3</sup>
65	4950	5650	3,2°	5°	940	1880	244	2820	18,0	0,80	7,90	129,5x10 <sup>3</sup>	106,2x10 <sup>3</sup>	80,3x10 <sup>3</sup>	47,6x10 <sup>3</sup>
75	4150	4750			1920	3840	499	5760	21,6			197,5x10 <sup>3</sup>	162x10 <sup>3</sup>	122,5x10 <sup>3</sup>	72,6x10 <sup>3</sup>
90	3300	3800			3600	7200	936	10800	30,0			312,2x10 <sup>3</sup>	256x10 <sup>3</sup>	193,6x10 <sup>3</sup>	114,7x10 <sup>3</sup>
100	2950	3350			4950	9900	1287	14850	36,0			383,3x10 <sup>3</sup>	314,3x10 <sup>3</sup>	237,6x10 <sup>3</sup>	140,9x10 <sup>3</sup>
110	2600	2950			7200	14400	1872	21600	42,0			805,9x10 <sup>3</sup>	663,1x10 <sup>3</sup>	515,3x10 <sup>3</sup>	360,5x10 <sup>3</sup>
125	2300	2600			10000	20000	2600	30000	48,0			1207x10 <sup>3</sup>	1003x10 <sup>3</sup>	787,3x10 <sup>3</sup>	552,5x10 <sup>3</sup>
140	2050	2350			12800	25600	3328	38400	54,6			1549x10 <sup>3</sup>	1283x10 <sup>3</sup>	979,8x10 <sup>3</sup>	674,1x10 <sup>3</sup>
160	1800	2050			19200	38400	4992	57600	75,0			2481x10 <sup>3</sup>	2137x10 <sup>3</sup>	1781x10 <sup>3</sup>	1275x10 <sup>3</sup>
180	1550	1800			28000	56000	7280	84000	78,0			4220x10 <sup>3</sup>	3635x10 <sup>3</sup>	3031x10 <sup>3</sup>	2170x10 <sup>3</sup>

64 Shore-D Zahnkranz aus T-PUR® und PUR															
ROTEX® Größe	max. Drehzahl		Verdrehwinkel φ bei		Drehmoment [Nm]				Dämpfungsleistung P <sub>KW</sub> [W] <sup>3)</sup>	verhältnismäßige Dämpfung ψ	Resonanz-factor V <sub>R</sub>	Drehfedersteife C dyn. [Nm/rad]			
	V=35 m/s Guss	V=40 m/s Stahl	TKN	TK max	DIN 740 <sup>1)</sup>			TKmax. <sup>2)</sup>				1,0 TKN	0,75 TKN	0,5 TKN	0,25 TKN
					Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)								
14	22200	25400	4,5°	7,0°	16	32	4,2	48	9,0			0,76x10 <sup>3</sup>	0,62x10 <sup>3</sup>	0,47x10 <sup>3</sup>	0,28x10 <sup>3</sup>
19	16700	19000			21	42	5,5	63	7,2			5,35x10 <sup>3</sup>	4,39x10 <sup>3</sup>	3,32x10 <sup>3</sup>	1,97x10 <sup>3</sup>
24	12100	13800			75	150	19,5	225	9,9			15,11x10 <sup>3</sup>	12,39x10 <sup>3</sup>	9,37x10 <sup>3</sup>	5,55x10 <sup>3</sup>
28	10100	11500			200	400	52	600	12,6			27,52x10 <sup>3</sup>	22,57x10 <sup>3</sup>	17,06x10 <sup>3</sup>	10,12x10 <sup>3</sup>
38	8300	9500			405	810	105	1215	15,3			70,15x10 <sup>3</sup>	57,52x10 <sup>3</sup>	43,49x10 <sup>3</sup>	25,78x10 <sup>3</sup>
42	7000	8000			560	1120	146	1680	18,0			79,9x10 <sup>3</sup>	65,5x10 <sup>3</sup>	49,52x10 <sup>3</sup>	29,35x10 <sup>3</sup>
48	6350	7250			655	1310	170	1965	20,7			95,5x10 <sup>3</sup>	78,3x10 <sup>3</sup>	59,22x10 <sup>3</sup>	35,1x10 <sup>3</sup>
55	5550	6350			825	1650	215	2475	23,4			107,9x10 <sup>3</sup>	88,5x10 <sup>3</sup>	66,9x10 <sup>3</sup>	39,66x10 <sup>3</sup>
65	4950	5650			1175	2350	306	3525	27,0	0,75	8,50	151,1x10 <sup>3</sup>	123,9x10 <sup>3</sup>	93,7x10 <sup>3</sup>	55,53x10 <sup>3</sup>
75	4150	4750	2,5°	3,6°	2400	4800	624	7200	32,4			248,2x10 <sup>3</sup>	203,5x10 <sup>3</sup>	153,9x10 <sup>3</sup>	91,2x10 <sup>3</sup>
90	3300	3800			4500	9000	1170	13500	45,0			674,5x10 <sup>3</sup>	553,1x10 <sup>3</sup>	418,2x10 <sup>3</sup>	247,9x10 <sup>3</sup>
100	2950	3350			6185	12370	1608	18555	54,0			861,2x10 <sup>3</sup>	706,2x10 <sup>3</sup>	533,9x10 <sup>3</sup>	316,5x10 <sup>3</sup>
110	2600	2950			9000	18000	2340	27000	63,0			1230x10 <sup>3</sup>	1001x10 <sup>3</sup>	773,1x10 <sup>3</sup>	531,4x10 <sup>3</sup>
125	2300	2600			12500	25000	3250	37500	72,0			1749x10 <sup>3</sup>	1436x10 <sup>3</sup>	1149x10 <sup>3</sup>	832,1x10 <sup>3</sup>
140	2050	2350			16000	32000	4160	48000	81,9			2312x10 <sup>3</sup>	1929x10 <sup>3</sup>	1521x10 <sup>3</sup>	1082x10 <sup>3</sup>
160	1800	2050			24000	48000	6240	72000	112,5			3415x10 <sup>3</sup>	2961x10 <sup>3</sup>	2471x10 <sup>3</sup>	1830x10 <sup>3</sup>
180	1550	1800			35000	70000	9100	105000	117,0			5670x10 <sup>3</sup>	4917x10 <sup>3</sup>	4103x10 <sup>3</sup>	3038x10 <sup>3</sup>

<sup>1)</sup> siehe Katalog Seite 11



<sup>2)</sup> ≤ 1000 Lastwechsel

<sup>3)</sup> bei +30°C

Temperaturfaktor S <sub>t</sub>											
	-50 °C	-30 °C +30 °C	+40 °C	+50 °C	+60 °C	+70 °C	+80 °C	+90 °C	+100 °C	+110 °C	+120 °C
T-PUR®	1,0	1,0	1,1	1,2	1,3	1,45	1,6	1,8	2,1	2,5	3,0
PUR	-	1,0	1,2	1,3	1,4	1,55	1,8	2,2	-	-	-

Wenn bei Bestellungen nicht ausdrücklich auf die Zahnkranz-Shorehärte hingewiesen wird, liefern wir Zahnkränze mit 92 Shore-A T-PUR®.  
Für Umfangsgeschwindigkeiten über V=30 m/s dyn. Auswuchten erforderlich. Für Umfangsgeschwindigkeiten über V = 35 m/s nur Stahl bzw. Sphäroguss.

## Technische Daten und Eigenschaften der Sonderzahnkränze

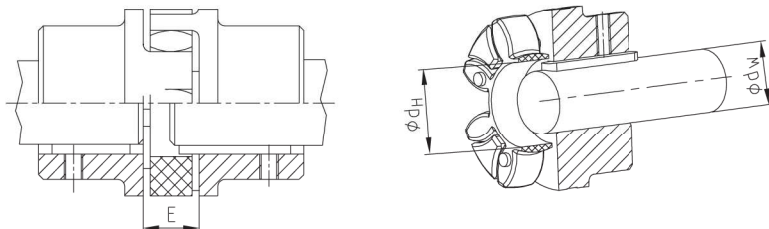
		
Bezeichnung	PA	PEEK
Werkstoff	Polyamid	Polyetheretherketon
Zulässiger Temperaturbereich Dauertemperatur Kurzzeittemperatur	-20°C bis +130 °C <sup>1)</sup> -30 °C bis +150 °C <sup>1)</sup>	bis +180 °C (ATEX bis +160 °C) bis +250 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>- kleiner Verdrehwinkel und hohe Drehfedersteife</li> <li>- sehr hohe Drehmomentübertragung bei sehr geringer Dämpfung</li> <li>- gute Chemikalienbeständigkeit <sup>1)</sup></li> <li>- empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl</li> <li>- hohe Rückstellkräfte bei Verlagerungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- kleiner Verdrehwinkel und hohe Drehfedersteife</li> <li>- sehr hohe Drehmomentübertragung bei sehr geringer Dämpfung</li> <li>- hochtemperaturbeständig, hydrolysefest</li> <li>- gute Chemikalienbeständigkeit</li> <li>- empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl</li> <li>- hohe Rückstellkräfte bei Verlagerungen</li> </ul>

<sup>1)</sup> unterschiedliche Eigenschaften je nach Mischung

Drehmomente			
	PA, PEEK		
	T <sub>KN</sub> [Nm]	TK <sub>max</sub> [Nm]	T <sub>KW</sub> [Nm]
14	22	44	5,5
19	30	60	8,0
24	105	210	27,5
28	280	560	73
38	565	1130	147
42	785	1570	204
48	915	1830	238
55	1200	2400	312
65	1645	3290	427
75	2560	5130	667
90	6300	12600	1640
100	8650	17300	2250
110	10500	21000	2730
125	13000	26000	3380

Temperaturfaktor S <sub>t</sub>												
	-50 °C	-30 °C +30 °C	+40 °C	+50 °C	+60 °C	+70 °C	+80 °C	+90 °C	+100 °C	+110 °C	+120 °C	+180 °C
PA	-	1,0	1,15	1,25	1,4	1,6	1,9	2,3	3,0	-	-	-
PEEK	-	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

## Einbau Zahnkranz



Welle Ød<sub>W</sub> mit Passfeder (nach DIN 6885 Bl. 1) ragt in den Zahnkranz Ød<sub>H</sub>

Einbaumaße																	
ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
Abstandsmaß E	13	16	18	20	24	26	28	30	35	40	45	50	55	60	65	75	85
Maß d <sub>H</sub>	10	18	27	30	38	46	51	60	68	80	100	113	127	147	165	190	220
Maß d <sub>W</sub> <sup>2)</sup>	7	12	20	22	28	36	40	48	55	65	80	95	100	120	135	160	185

<sup>2)</sup> Wenn der Wellendurchmesser kleiner oder gleich dem d<sub>H</sub>-Maß ist, können eine oder auch beide Wellenenden mit der Passfedernut in den Zahnkranz hineinragen.